



Ulusal Teknik Onay

TSE / UTO / 19-001

Ticari Adı: TEKNOPOR EPS ASMOLLEN

UTO Sahibi: Teknopanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

Yapı Malzemesinin Tipi ve Kullanım Yeri: Döşeme dolgu malzemesi olarak kullanılan asmolen blok

Geçerliliği: 15.01.2019'dan 15.01.2024'e kadar geçerlidir.

Üretim Yeri: Turgutlu 1. OSB Tic ve San Odası Bulvarı 191. Cad. No:19/1 Selvilitepe Turgutlu MANİSA

Sayfa Sayısı: 7

Teknik Onayın Tipi: Standardı bulunmayan ürüne dair teknik onay

Uygunluk Teyit Sistemi: 3

Rehber Doküman No: TSE-RD 011

PERFORMANS DEĞERLERİ:

- Yangına tepki sınıfı: E
- Alçı sıva tavan kaplaması ile yangına tepki sınıfı: B S1 d0
- Alçı panel tavan kaplaması ile yangına tepki sınıfı: B S1 d0
- Alçı sıva tavan kaplaması ile yangına dayanım sınıfı: RE 90, REI 90
- Alçı panel tavan kaplaması için yangına dayanım sınıfı: RE 120, REI 90
- Yoğunluk: 10 kg/m³
- Basınç dayanım sınıfı: CS(10)30
- Bükme dayanımı: ≥ 50 kPa
- Geometrik toleranslar: L3, W3, T2, S5, P5

I YASAL DAYANAK

1. İşbu TSE/UTO/19-001 TSE tarafından aşağıda belirtilen mevzuata uygun olarak düzenlenmiş ve yayımlanmıştır.
 - 1.1 26.06.2009 tarih ve 27270 sayılı Resmi Gazete 'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik
 - 1.2 05.12.2008 tarih ve 27075 sayılı Resmi Gazete 'de yayımlanan Binalarda Enerji Performansı Yönetmeliği
2. İşbu UTO, TSE'nin izni olmadan yukarıda belirtilen imalatçı ve UTO'da belirtilen üretim tesisinden başkasına verilemez, devredilemez.
3. Fabrika üretim kontrol planında ve/veya kullanım amacında sapma tespit edildiğinde, Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğin 15nci maddesine göre işbu UTO, TSE tarafından askıya alınır veya iptal edilir.
4. UTO'nun çoğaltılması/basımı, elektronik ortamda iletimi de dahil olmak üzere tam metin halinde yapılmalıdır. Onayın kısmi basımı TSE'nin izni ile yapılabilir. Bu durumda kısmi basım (reklam broşürlerindeki metinler ve çizimler vb.) UTO ile çelişmemeli ve yanıltıcı ifadeler içermemelidir.
5. UTO, Türkçe yayımlanır. Başka dillere çevirisi yeminli tercümanlara yaptırılabilir. Bu çeviri TSE'nin onayı ile kullanılabilir.

II UTO' I İLGİLENDİREN ÖZEL KOŞULLAR

1 ÜRÜNÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI

Teknopanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş. tarafından üretilen TEKNOPOR EPS ASMOLEN, geliştirilmiş polistiren (EPS) kullanılarak imal edilen, statik çalışmaya katılmayan prizma şekilli (dışsı) bina döşemelerinde dolgu malzemesi olarak kullanılan yoğunluğu 10 kg/m³ olan asmolen bloklardır.

2 ÜRÜNÜN KARAKTERİSTİKLERİ VE DOĞRULAMA METOTLARI

Temel gerekler, ürün özellikleri ve doğrulama metotları Tablo-1'de verilmiştir.

Tablo-1 Ürün Özellikleri ve Performans Değerleri

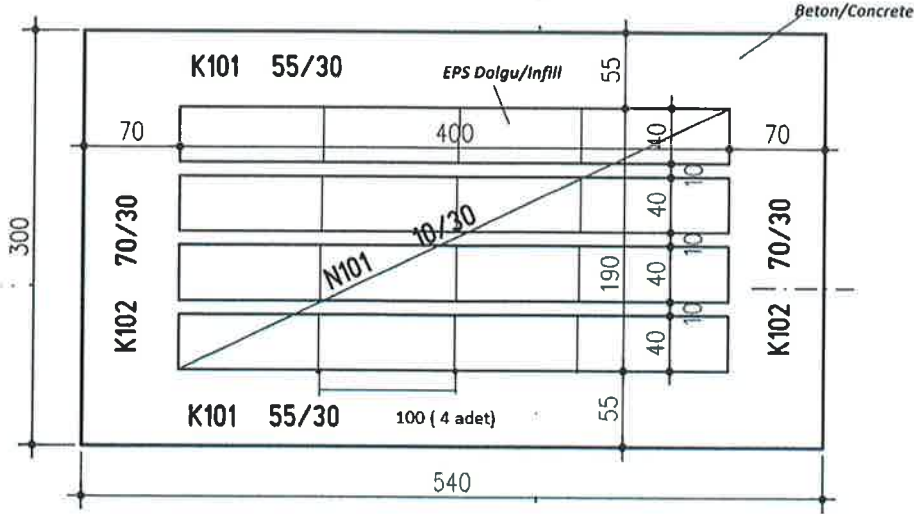
Temel Gerekler	Ürün Özellikleri	Performans Değeri
Mekanik Dayanım ve Stabilité	Geometri	L3, W3, T2, S5, P5
	Basınç Dayanımı	CS(10)30
Yangın Durumunda Emniyet	Alçı sıva ve alçı panel tavan kaplaması için yangına tepki sınıfı	B S1 d0
	Alçı sıva tavan kaplaması için yangına dayanım sınıfı	RE 90, REI 90
	Alçı panel tavan kaplaması için yangına dayanım sınıfı	RE 120, REI 90
Kullanım Durumunda Emniyet	Bükme dayanımı	≥ 50 kPa

EPS asmolenin üzerine tavan kaplaması olarak alçı sıva ve alçı panel kullanılarak oluşturulan sistemlerin yangına tepki ve yangına dayanım deneyleri gerçekleştirilerek sınıflandırmaları yapılmıştır. Dolayısıyla bu teknik onay sadece aşağıda ayrıntıları verilen iki sistem için geçerlidir.

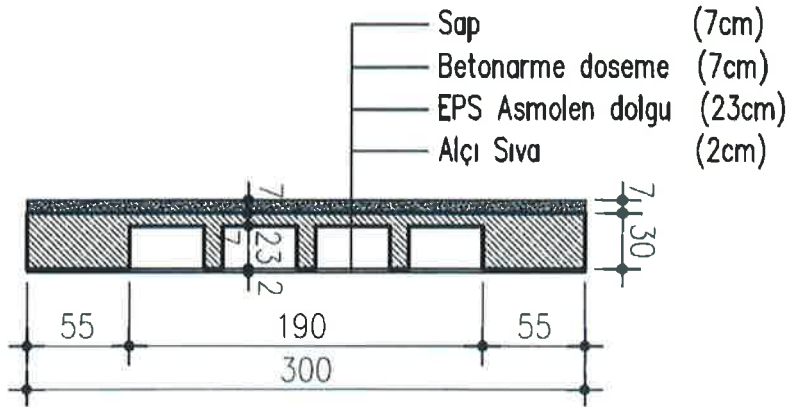
Alçı Sıvalı Sistem

- Tip : C 25/30 Beton
 - Boyutlar :3000 x 5400 x 200 mm (genişlik x uzunluk x kalınlık)
 - Yoğunluk :2307 kg/m³
 - Paspayı :25 mm
- Takviye : B 420 C Çelik
 - Çap :Ana kiriş için; 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Nervür kirişler için 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Yerleşim :Dikeyde; 22 montaj donatısı, 11 taşıyıcı donatı
 - Yatayda; 34 montaj donatısı, 10 taşıyıcı donatı
- Takviye : B 420 C Çelik
 - Çap :Ana kiriş için; 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Nervür kirişler için 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Yerleşim :Dikeyde; 22 montaj donatısı, 11 taşıyıcı donatı
 - Yatayda; 34 montaj donatısı, 10 taşıyıcı donatı
- Dolgu : EPS
 - Yoğunluk :10 kg/m³
 - Boyutlar :400 x 4000 x 230 mm (genişlik x uzunluk x kalınlık)
 - (Her dolgu 4 adet 1 m uzunlukta EPS'den oluşmuştur.)
 - Yangın sınıfı: TS EN 13501-1'e göre E sınıfı
- Kaplama: Beton şap
 - Yoğunluk :2030 kg/m³
 - Kalınlık :70 mm
- Döşeme alt kaplama: Alçı sıva kalınlığı 20 x 15 x3000 mm boyutlarında, betona monte edilmiş 4 adet alüminyum anolarla ayarlanmıştır. Alçı sıva fiberglas alçı filesi üzerine uygulanmıştır.
 - Yoğunluk :1300 kg/m³
 - Kalınlık :20 mm

Alçı sıvalı sistemin detayları Şekil-1 ve Şekil-2'de verilmiştir.



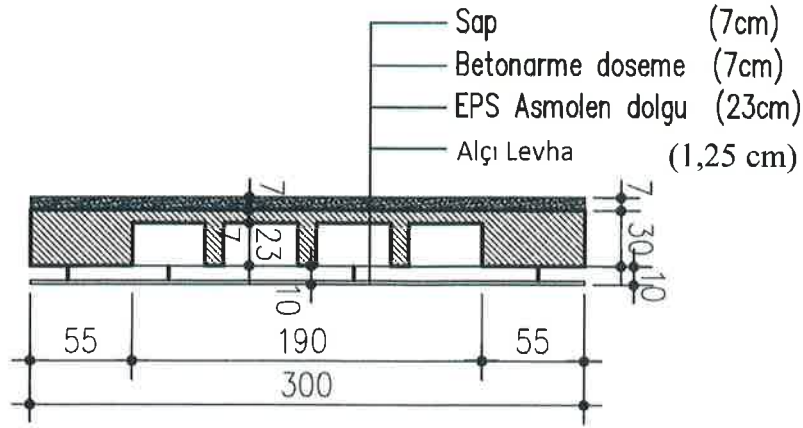
Şekil-1 Alçı sıvalı sistem, aleve maruz kalmayan yüzeyi



Şekil-2 Alçı sıvalı sistem enine kesit

Alçı Panelli Sistem

- Tip : C 25/30 Beton
 - Boyutlar :3000 x 5400 x 200 mm (genişlik x uzunluk x kalınlık)
 - Yoğunluk :2307 kg/m³
 - Paspayı :25 mm
- Takviye : B 420 C Çelik
 - Çap :Ana kiriş için; 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Nervür kirişler için 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Yerleşim :Dikeyde; 22 montaj donatısı, 11 taşıyıcı donatı
 - Yatayda; 34 montaj donatısı, 10 taşıyıcı donatı
- Takviye : B 420 C Çelik
 - Çap :Ana kiriş için; 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Nervür kirişler için 12 mm montaj donatısı, 14 mm taşıyıcı donatı
 - Yerleşim :Dikeyde; 22 montaj donatısı, 11 taşıyıcı donatı
 - Yatayda; 34 montaj donatısı, 10 taşıyıcı donatı
- Dolgu : EPS
 - Yoğunluk :10 kg/m³
 - Boyutlar :400 x 4000 x 230 mm (genişlik x uzunluk x kalınlık)
 - (Her dolgu 4 adet 1 m uzunlukta EPS'den oluşmuştur.)
 - Yangın sınıfı: TS EN 13501-1'e göre E sınıfı
- Kaplama: Beton şap
 - Yoğunluk :2030 kg/m³
 - Kalınlık :70 mm



Şekil-4 Alçı panelli sistem enine kesit

2.1 Mekanik Dayanım ve Stabilite

2.1.1 Geometri

Uzunluk, genişlik, kalınlık, gönyeden sapma, yüzey düzgünlüğü TS EN 13163 standardında verilen metotlara göre ölçülmüş ve sapma değerleri aşağıda verilmiştir.

Uzunluktan sapma	Genişlikten sapma	Kalınlıktan sapma	Gönyeden sapma	Yüzey düzgünlüğü
-1 mm	-2 mm	-1 mm	1 mm/m	0

2.1.2 Basınç Dayanımı

Basınç dayanımı, TS EN 826 standardına göre 50,8 kPa bulunmuştur.

2.2 Yangın Durumunda Emniyet

2.2.1 Yangına Tepki

EPS asmolen blokların TS EN 13501-1'e göre yangına tepki sınıfı E olarak belirlenmiştir.

2.2.1.1 Alçı Sıvalı Sistem

15 mm alçı sıva kaplanarak yapılan deney sonucunda sistemin yangına tepki sınıfı TS EN 13501-1'e göre **B s1 d0** olarak belirlenmiştir.

2.2.1.2 Alçı Panelli sistem

12,5 mm alçı panel kullanılarak yapılan deney sonucunda sistemin yangına tepki sınıfı TS EN 13501-1'e göre **B s1 d0** olarak belirlenmiştir.

2.2.2 Yangına Dayanım

2.2.2.1 Alçı Sıvalı Sistem

Şekil-1 ve Şekil-2'de gösterildiği gibi 20 mm alçı sıva kaplanarak yapılan deney sonucunda sistemin yangına dayanım sınıfı TS EN 13501-2'e göre **RE 90, REI 90** olarak belirlenmiştir.

2.2.2.2 Alçı Panelli sistem

Şekil-3 ve Şekil-4'te gösterildiği gibi 12,5 mm alçı panel kullanılarak yapılan deney sonucunda sistemin yangına dayanım sınıfı TS EN 13501-2'e göre **RE 120, REI 90** olarak belirlenmiştir.

2.3 Hijyen, Sağlık ve Çevre

Bu temel gerek konusunda herhangi bir risk bulunmadığından şart aranmaz.

2.4 Kullanım Durumunda Emniyet

2.4.1 Bükme dayanımı

Bükme dayanımı, TS EN 12089 standardına göre 87,6 kPa bulunmuştur.

2.5 Gürültüye karşı koruma

Üreticinin, ürünün gürültüye karşı koruma sağladığına dair beyanı olmadığı için şart aranmamıştır.

2.6 Enerjiden Tasarruf ve Isı Muhafazası

Üreticinin, ürünün ısı performansına katkısı bulunduğu dair beyanı olmadığı için şart aranmamıştır.

3 ÜRÜNÜN UYGUNLUK TEYİDİ VE G İŞARETLEMESİ

3.1 Uygunluk Teyit Sistemi

Ürünün uygunluk teyit sistemi 3 'dür. Buna göre ürünün G işaretleme için imalatçının görevleri şu şekildedir.

3.1.1 İmalatçının görevleri

- Fabrika üretim kontrolünü yapmak

3.2 Sorumluluklar

3.2.1 İmalatçının Sorumlulukları

3.2.1.1 Fabrika üretim kontrolü

İmalatçı, üretimin iç kontrolünü sürekli sağlar. İmalatçı üretimde kullandığı bütün gereklilikleri ve hükümleri yazılı politikalar ve prosedürlerle sistematik bir biçimde doküman eder. Fabrika imalat kontrolü hammaddelerin kontrolünü, üretim süreci kontrolünü ve üretim sonrası kontrol süreçlerini içerir, ürünün ulusal teknik onaya uygunluğunu temin eder.

Kayıtlar en az aşağıdaki bilgileri içerir.

- Ürün ve hammaddelerin adı,
- Muayene ve kontrol metotları
- Üretim tarihi, parti numarası ve ürünün muayene tarihi
- Muayene sonucu ve kontrol planında belirtilen referans değer/aralık
- Fabrika üretim kontrolünden sorumlu kişinin imzası

Kayıtlar imalatçı tarafından en az on (10) yıl muhafaza edilmelidir. İmalatçı, tüm deney ekipmanlarının bakım ve kalibrasyonunu öngörülen plana göre yapar.

Fabrika üretim kontrolüne yönelik yapılacak deneyler ve sıklıkları TS EN 13163 Madde 7 ve EK B'ye uygun olmalıdır.

3.3 G İşaretleme

3.3.1 Genel

G işareti EPS asmolen bloğum üzerinde (veya bunun mümkün olmaması hâlinde, etikette, mamul ambalajı üzerinde veya mamulle birlikte verilen, teslimat notu gibi ticarî dokümanlarda) gösterilmelidir. G işareti aşağıdaki bilgilerle birlikte bulunur.

- İmalatçının adı veya tescilli markası
- İmalatçının kayıtlı adresi
- Ürünün imal edildiği fabrikanın adı ve tescilli markası
- G işaretinin iliştiirildiği yıl
- Ulusal teknik onayın numarası
- İlave bilgiler (Yoğunluk, Yangına Tepki, Yangına Dayanım, Basınç Dayanımı, Bükme Dayanımı)

3.3.2 G İşareti Örneği

G
TSE
Teknopanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş. M.T.O.S.B. 7. Cadde No:10 33443 Huzurkent Tarsus MERSİN
Teknopanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş. Turgutlu 1. OSB Tic ve San Odası Bulvarı 191. Cad. No:19/1 Selvilitepe Turgutlu MANİSA
19
TSE/UTO/19-001
Yangına tepki sınıfı: E Alçı sıva tavan kaplaması ile yangına tepki sınıfı: B S1 d0 Alçı panel tavan kaplaması ile yangına tepki sınıfı: B S1 d0 Alçı sıva tavan kaplaması ile yangına dayanım sınıfı: RE 90, REI 90 Alçı panel tavan kaplaması için yangına dayanım sınıfı: RE 120, REI 90 Yoğunluk: 10 kg/m ³ Basınç dayanım sınıfı: CS(10)30 Bükme dayanımı: ≥ 50 kPa SİSTEM 3

4 ÜRÜNÜN ÖN GÖRÜLEN KULLANIM AMACINA UYGUNLUĞUN SAĞLANMASI YÖNÜNDE VARSAYIMLAR

4.1 Üretim

Üretim esasları, fabrika üretim kontrol planında yer alır. Üretici üretim sürecinde yapacağı her türlü değişikliği TSE'ye bildirmekle yükümlüdür. TSE yapılan değişiklikleri değerlendirilerek ulusal teknik onayda revizyon yapıp yapılmayacağına karar verir.

4.2 Montaj

Üretici tüm montaj detaylarını kullanıcıya temin etmelidir. Montaj detayları aşağıda verilmiştir.

- Betonun altında taşıma kirişlerinin arasına konulan EPS asmolenin üstüne demirler yerleştirildikten sonra beton atma işlemi yapılır.
- Betonun üstüne de şap atılarak zemin oluşturulur.
- Asmolenin alt yüzeyine en az 20 mm sıva veya en az 12,5 mm kalınlığında alçı levha uygulanır.
- Montaj işlemleri Madde 2'de verilen alçı sıvalı veya alçı levhalı sistemlerinde tanımlandığı şekilde yapılmalıdır.

İlhami AKTÜRK
Belgelendirme Merkezi
Başkan V.